

51,2V 10,24KW BATERÍA DE PARED

LiFePO Bateria de Fosfato de Hierro y Litio

WWW.CAMPEONSOLAR.COM
Campeón
SOLAR

BOX-2 10.24KWH



Descripción Productos



Smart

Cada módulo está equipado con un sistema BMS independiente.



Fácil Instalación

Enchufar y Funcionar



Componentes

Celda de batería de fosfato de hierro y litio segura.



Certificación

CE IEC UN38.3 MSDS



Modular

Modular expansion.



Longer Lifetime

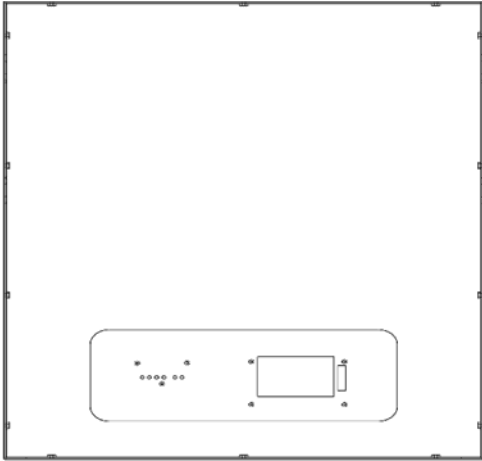
6000 ciclos 15 años vida

Technical Specifications	
Tipo Batería	LiFeP04
Voltaje Nominal (V)	51.2V
Energía Nominal (KWH)	10.24KWH
Capacidad Nominal(Ah)	200Ah
Años vida	15 Years
Product Size	
Medidas (mm)	570*730*165mm
Peso	87kg
Technical Parameter	
Ciclos de vida	6000 ciclos
Rango de Tension	40V-58.4V
Voltaje de carga	DC 58.4V
Corriente carga/descarga (A)	Same Port tax. 100A
Resistencia interna	'<40 m
BMS Parameters	
Autoconsumo	≤2.5W
Tension Nominal	51.2V
Saldo Actual	30-65(MA)
Método de comunicación	CAN/RS485/RS232(Optional)
Almacenamiento información	500 Strip
Limiting	10/20A (Opcional}
Ambient Temperature	
Temp. funcionamiento	-10°C-55°C
Temperatura	0°C-55°C
Humedad	15%-75%
Warranty	
10 años (2 años de garantía gratis, el resto 8 años cobran los costos reales de reparación)	

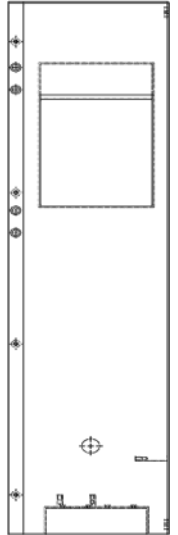


Las de baterías de litio se utilizan ampliamente en los sistemas de almacenamiento de energía residencial, como sistemas de almacenamiento de energía solar y UPS. El paquete de baterías Power Wall LiFeP04 Dispone de la tecnología mas avanzada internacionalmente aplicada a las baterías de fosfato de hierro y litio, con la mejor tecnología de control BMS.

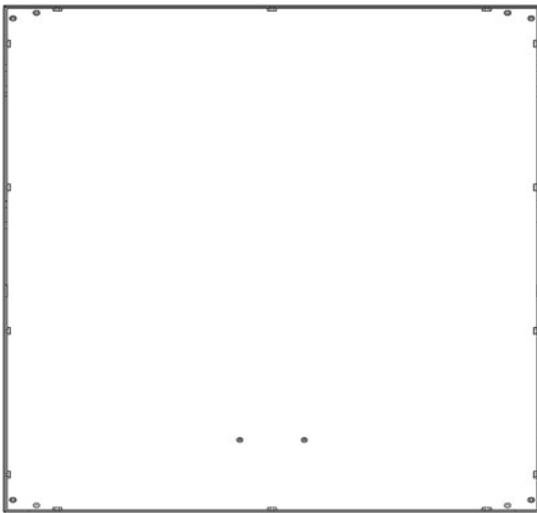
Tamaño Producto:



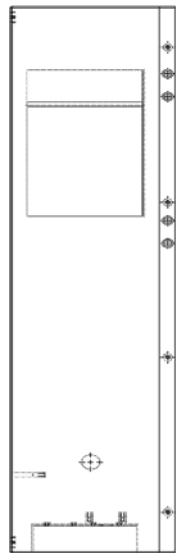
Frontal 570mm



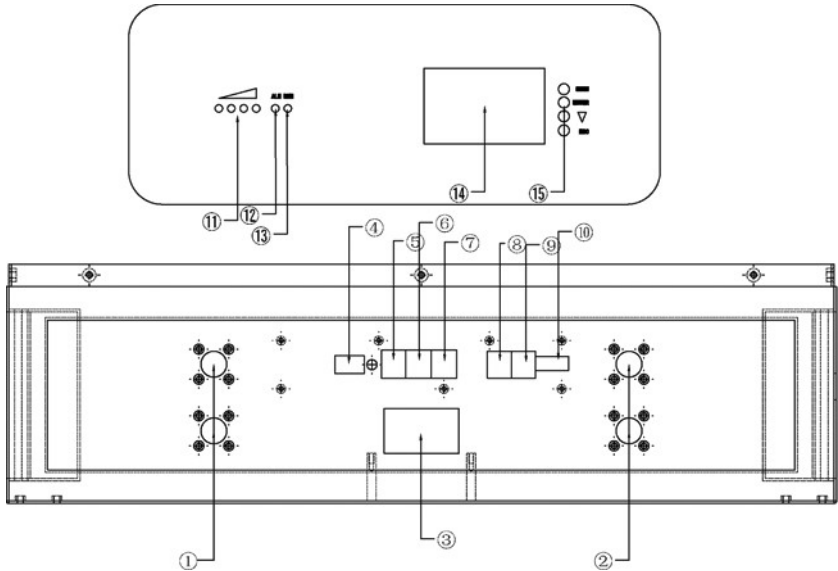
Fondo
165mm



Alto 770mm



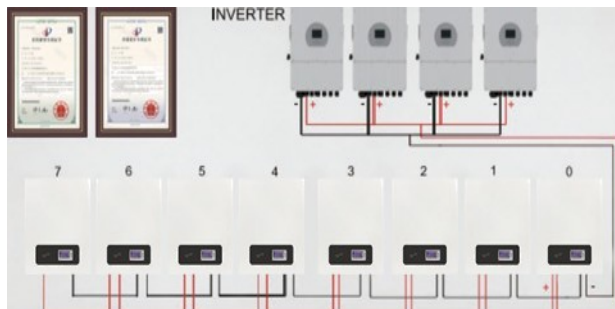
Interface del Producto:



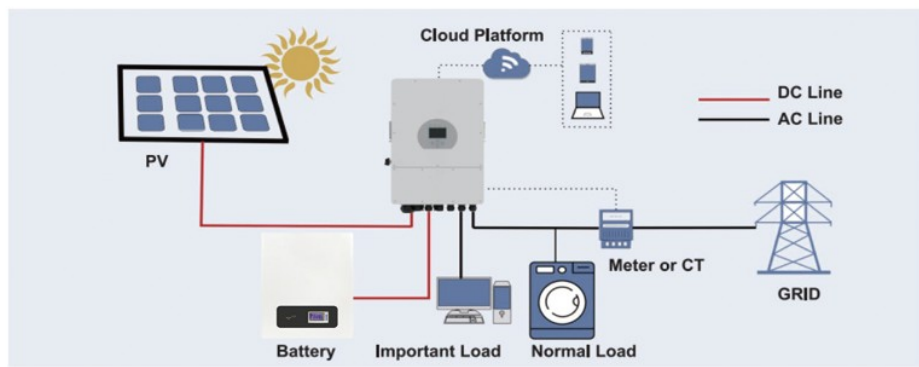
1-Batería + 2-Batería - 3-Interruptor de aire 4-Dirección 5-RS232 6-RS485 7-CAN 8-RS485A 9-RS485B 10-Contacto seco 11-Indicador de capacidad 12-Indicadores de alarma 13-Indicadores de funcionamiento 14- Pantalla LCD 15-Botón de visualización

Conexión en paralelo de baterías

Conecte el polo positivo y el polo positivo en paralelo, y el polo negativo y el polo negativo en paralelo, como se muestra en la figura a continuación.



Solution Diagram



Accessories:(Optional)

1.2m Positive and negative lines*2



1m USB cable*1



1m Network cable*1



load bearing bracket*1



expansion bolts*4



screws*8

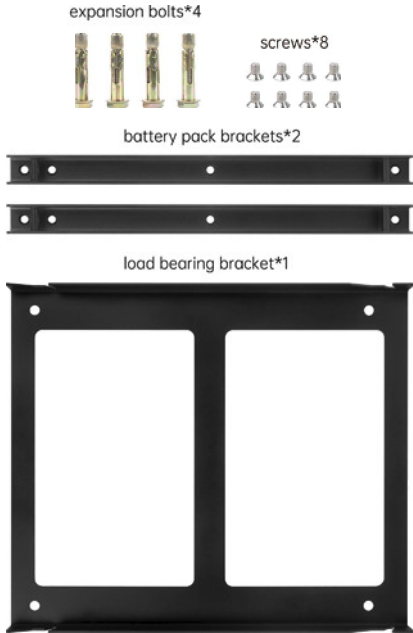


battery pack brackets*2



Diagrama de instalación

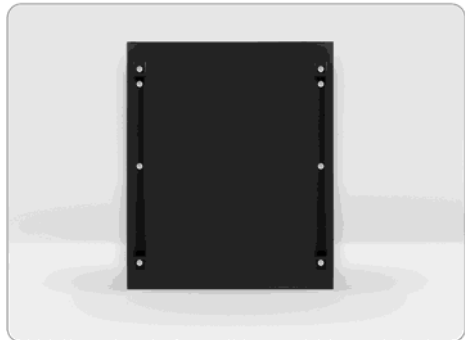
-Conjunto de Montaje



1. Find a reliable load-bearing wall, place the barb hole of the load-bearing bracket upward, drill holes according to the position of the load-bearing bracket hole and fix it with expansion bolts.



2. Fasten the two brackets to the back of the battery pack with screws.



3. Put the battery pack with the bracket installed on the load-bearing bracket on the wall.



Nota: la batería es muy pesada, trabaje de forma segura con equipo de protección profesional, preste atención a la seguridad, gracias.

Instrucciones LED

Tabla 1 LED de Indicación de estado de funcionamiento

Status	Normal / alarm / protection	RUN	ALM	Cantidad de energía indicada por el LED				Explicado
		●	●	●	●	●	●	
Cerrado	Dormido	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	Todo el día
En espera	Normal	Flash 1	OFF	Según la pantalla de potencia				En espera
	Alarma	Flash 1	Flash 3					Módulo de baja tensión
Carga	Normal	ON	OFF	según el indicador de potencia (máximo Flash LED 2)				La potencia más alta El LED parpadeara (parpadea 2), el alarma de sobrecarga ALM no parpadea
	Alarma	ON	Flash 3					
	Protección contra sobrecarga	ON	OFF	ON	ON	ON	ON	Si no hay energía de la red pública, el indicador de luz está en estado de espera
	Temperatura, sobrecarga, cortocircuito, conexión inversa, fallo de protección	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	Dejar de cargar
Descarga	Normal	Flash 3	OFF	Según la pantalla de potencia				
	Alarma	Flash 3	Flash 5					
	Bajo voltaje protección	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	Detener la descarga
	Temperatura, Sobrecorriente, Cortocircuito, Conexión inversa. Fallo de protección	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	Detener la descarga
Avería		OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	Dejar de cargar y descargar



Indicación de estado de funcionamiento del LED de tabla 1

Estado		Carga				Descarga			
Luz indicadora de capacidad		L4	L3	L2	L1	L4	L3	L2	L1
Carga de Batería (%)	0•25%	OFF	OFF	OFF	Flash2	OFF	OFF	OFF	ON
	0•50%	OFF	OFF	Flash2	ON	OFF	OFF	ON	ON
	50•75%	OFF	Flash2	ON	ON	OFF	ON	ON	ON
	75•100%	Flash2	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON

Tabla 2 Instrucciones de indicación de capacidad

Modo Flash	Brillo	off
Flash, 1	0.25s	3.75s
Flash, 2	0.5s	0.5s
Flash, 3	0.5s	1.5s

Instrucciones de flash de tabla 3 LED

Nota: puede habilitar o prohibir la alarma de luz indicadora LED a través de la máquina superior, el valor predeterminado de fábrica está habilitado.

Descripción de la comunicación

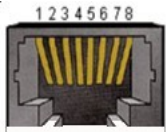
1) Comunicación RS485

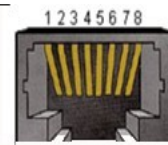
El BMS tendrá las funciones de comunicación en cascada y comunicación con la computadora superior RS485 del paquete de baterías, y la velocidad en baudios predeterminada es de 9600 bps.

Los datos se transmiten entre el paquete de baterías BMS y la computadora superior. Consulte YD/T 1363.3 Sistema centralizado de supervisión y gestión de I para el suministro de energía, el aire acondicionado y el entorno de la oficina de comunicaciones (estación) Parte 3: Perfil de equipo inteligente de front-end y protocolo de modo BMS para el protocolo de comunicación. Cuando la corriente de carga y descarga no es cero, el BMS no puede actualizar el firmware.

La interfaz de comunicación de nivel RS485 adopta un enchufe de teléfono de soldadura de PCB recto 8P8C (clavija redonda). El BMS está configurado con una interfaz RS485. Cuando los paquetes de baterías están conectados en cascada, la computadora superior es el host y todos los paquetes de baterías son computadoras esclavas. La computadora superior cargará los datos de cada paquete de baterías en el sistema en cascada después del sondeo. La interfaz de comunicación RS485 se define en la siguiente tabla.

Definición de interfaz RS485: enchufe RJ45 vertical 8P8C

Pin	Definición Descripción	Descripción del puerto	Vista Superior
1, 8	RS485 B2	Interface RS485 independiente 2A	
2, 7	RS485 A2		
3, 6	Tierra		
4, 5	NC (sobresaliente)		

Pin	Definición Descripción	Descripción del puerto	Vista Superior
1, 8	RS485 B2	Interface RS485 independiente 2B	
2, 7	RS485 A2		
3, 6	Tierra		
4, 5	NC (Sobresaliente)		

2) Cuatro funciones remotas

Detección remota: voltaje total de la cadena de baterías, capacidad de la cadena de baterías (SOC), estado de salud de la cadena de baterías (SOH), voltaje de la batería, corriente de carga/descarga de la cadena de baterías y número de ciclos de la cadena de baterías (si la descarga supera el 80 % de la capacidad nominal , el valor es 1 ciclo), capacidad de descarga acumulada, voltaje máximo y mínimo de la batería, temperatura ambiente/cadena de batería (cuatro temperaturas de batería, una temperatura ambiente y una temperatura MOSFET), datos históricos, registros de alarma y protección, etc.

Carta remota: estado de la función de protección, estado de carga/descarga de la batería, alarma de voltaje total de la batería, alarma de bajo voltaje total de la batería, alarma de sobrevoltaje de la batería, alarma de bajo voltaje de la batería, alarma de cortocircuito de la batería, alarma de sobrevoltaje/sobrecorriente de la batería, alarma de bajo voltaje/sobrecorriente de la cadena de baterías, alarma de baja capacidad de la cadena de baterías, alarma de conexión inversa de polaridad de la cadena de baterías, alarma de temperatura alta/baja de la batería, alarma de temperatura ambiente alta/baja, alarma de temperatura MOSFET, alarma de baja capacidad de la cadena de baterías y alarma de falla de celda Alarma (Opcional). El dispositivo de extinción de incendios está manchado.

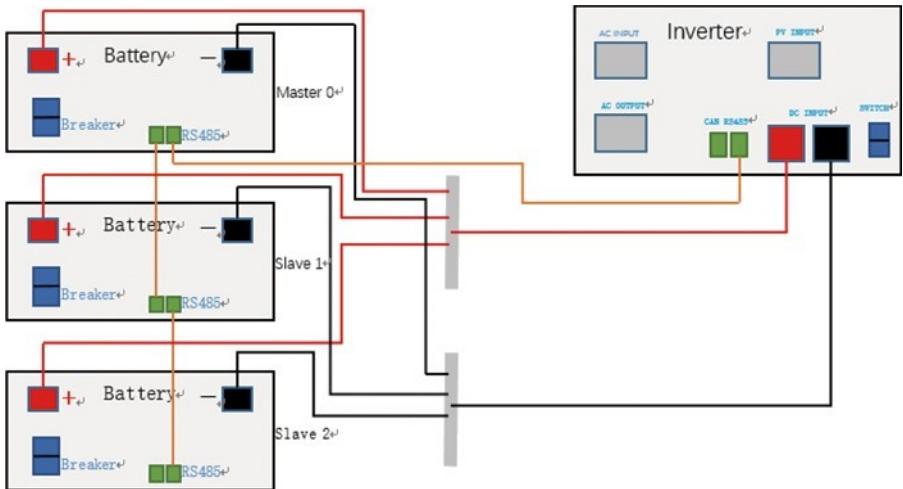
Control remoto: estado de la función de protección, sonido de alarma activado/desactivado, modo de carga intermitente inteligente, modo de carga limitador de corriente, encendido/apagado de carga, inicio/parada de descarga, etc.

Control remoto: varios estados funcionales y rango de configuración de parámetros, BMS y parámetros de coincidencia de rendimiento de salida del sistema de potencia de conmutación.

3) Comunicacion paralela

Cuando se conectan varias máquinas en paralelo, el inversor se conecta a una interfaz RJ45 del host de la batería a través del cable de red estándar, el host se conecta al esclavo a través de la otra interfaz RJ45 y los otros cables de comunicación esclavos se conectan en secuencia. El diagrama de conexión es el siguiente:

El host solicita la información de la batería de todos los inversores esclavos y la resume para que el inversor consulte la información de todas las baterías. Los ordenadores esclavos BMS no se comunican entre sí.



4) Dirección del interruptor DIP

Cuando las cadenas de baterías se utilizan en paralelo, las direcciones de hardware de cada PACK son únicas. Las direcciones de hardware se pueden configurar mediante los interruptores DIP en la placa. Para la definición de los interruptores, consulte la siguiente tabla.

ON
 - - - - - **OFF**
 1 2 3 4 5 6

Nota: Si se utiliza el interruptor DIP de seis bits, debe especificarlo de antemano. De forma predeterminada, el interruptor DIP de cinco bits no es válido. Solo el interruptor DIP de cuatro bits está habilitado. Correspondiente a la fuente roja en la siguiente tabla.

El host está en la dirección 0 y el esclavo comienza en la dirección 1:

	Dirección						Explicación
	Posición del interruptor de código de marcación						
	#1	#2	#3	#4	#5	#6	
1	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	Set PACK 1
2	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	Set PACK 2
3	ON	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	Set PACK 3
4	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	Set PACK 4
5	ON	OFF	ON	OFF	OFF	OFF	Set PACK 5

6	OFF	ON	ON	OFF	OFF	OFF	Set PACK 6
7	ON	ON	ON	OFF	OFF	OFF	Set PACK 7
8	OFF	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	Set PACK 8
9	ON	OFF	OFF	ON	OFF	OFF	Set PACK 9
10	OFF	ON	OFF	ON	OFF	OFF	Set PACK 10
11	ON	ON	OFF	ON	OFF	OFF	Set PACK 11
12	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	Set PACK 12
13	ON	OFF	ON	ON	OFF	OFF	Set PACK 13
14	OFF	ON	ON	ON	OFF	OFF	Set PACK 14
15	ON	ON	ON	ON	OFF	OFF	Set PACK 15

Botón de reinicio

- Cuando el BMS está en estado inactivo, presione el botón durante 1 segundo y luego suéltelo, la placa de protección se activa y las luces indicadoras LED comienzan desde "L4" durante 0,5 segundos.
- Cuando el BMS está en estado activo, presione el botón durante 3 segundos y luego suéltelo, el la placa de protección está inactiva y las luces indicadoras LED se encienden durante 0,5 segundos desde "RUN".

Zumbador Acción Descripción

- Cuando ocurre la falla, el sonido es de 0.25 segundos cada 1S.
- Al proteger, chirp 0.25S cada 2S (excepto protección contra sobretensión);
- Cuando se genera una alarma, la alarma suena durante 0,255 cada 3S (excepto la de sobretensión).
alarma).

La función de zumbador puede habilitarse o deshabilitarse mediante la computadora superior, pero está deshabilitada por defecto de fábrica.

Funcion Descanso

Cuando se cumple cualquiera de las siguientes condiciones, el sistema ingresa al modo de bajo consumo:

- La protección contra la liberación excesiva de monómero o general no se elimina en 30 minutos.
- Suelte el botón después de mantenerlo presionado durante 3 segundos.
- El voltaje mínimo de la celda es inferior al voltaje de hibernación de 3300 mV y la duración alcanza el retraso de hibernación (el valor predeterminado es de 500 segundos. No se requiere comunicación ni corriente).
- El tiempo de espera supera 1 hora (se pueden configurar de 0,5 a 2 horas) (sin comunicación, sin carga-descarga y sin cargador conectado).
- Apague la computadora a la fuerza a través del software de la computadora superior.

Antes de la hibernación, asegúrese de que no haya voltaje externo conectado al terminal de entrada, que no haya comunicación externa disponible y que el botón no esté presionado. De lo contrario, el modo de bajo consumo no se puede ingresar.

Cuando el voltaje de cualquier unidad es inferior al valor de protección de bajo voltaje de 500 mV, el BMS entrará en modo de suspensión de voltaje ultra bajo después de 1 minuto.

DESPERTAR

Cuando el sistema está en modo de bajo consumo y se cumple cualquiera de las siguientes condiciones, el sistema sale del modo de bajo consumo y entra en el modo normal:

- Conecte el cargador y asegúrese de que el voltaje de salida del cargador sea superior a 4BV.
- Presione el botón para 3S y suelte el botón.
- Acceda a la línea de comunicación e inicie el software de la computadora superior (debido a la protección de liberación excesiva e ingrese al estado de hibernación, este método no puede activar la placa de protección).

ADVERTENCIA

Para garantizar un uso adecuado de la batería, lea atentamente el manual antes de usarla.

- MANEJO

No exponga ni deseche la batería en el fuego.

No coloque la batería en un cargador o equipo con terminales incorrectas conectadas.

Evite cortocircuitar la batería

Evite golpes físicos o vibraciones excesivas. No desmonte ni deforme la batería. No sumergir en agua.

No use la batería mezclada con otras baterías de diferentes marcas, tipos o modelos.

Mantener fuera del alcance de los niños

- CARGA Y DESCARGA

La batería debe cargarse únicamente en un cargador adecuado

Nunca utilice un cargador modificado o dañado.

No deje la batería en el cargador durante más de 24 horas.

-ALMACENAMIENTO

Guarde la batería en un área fresca, seca y bien ventilada.

- DESECHO

Las regulaciones varían para los diferentes países. Deseche de acuerdo con las regulaciones locales.

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO DE LA BATERÍA

- CARGANDO

Corriente de carga: no puede superar la corriente de carga más grande que se encuentra en este libro de especificaciones estipulado.

Voltaje de carga: no tiene que superar la cantidad más alta que se encuentra en este libro de especificaciones estipulado para decidir el voltaje.

Temperatura de carga: La batería debe continuar la carga en el rango de temperatura ambiente estipulado en este libro de especificaciones.

Utiliza la corriente eléctrica constante y la carga de forma de voltaje constante, la prohibición de cargos inversos.

Si el electrodo positivo de la batería y el cátodo se encuentran en su lugar, puede dañar la batería.

- CORRIENTE DE DESCARGA

La corriente de descarga no tiene que superar esta estipulación del libro de especificaciones, la corriente de descarga más grande, la descarga eléctrica de corriente eléctrica de gran tamaño puede hacer que la capacidad de la batería se reduzca y que la batería se caliente

- TEMPERATURA DE DESCARGA ELÉCTRICA

La descarga de la batería debe continuar en el rango de temperatura ambiente estipulado en este libro de especificaciones.

- SOBREDESCARGAS

Después de un período corto de tiempo, las cargas se descargan excesivamente de inmediato y no pueden afectar el uso, pero el período prolongado de descargas excesivas puede hacer que la batería pierda rendimiento y función de la batería. La batería a largo plazo no se ha usado, tiene la posibilidad de poder estar en debido a su característica de flash automático sobre ciertas descargas excesivas la condición, para evitar descargas excesivas la ocurrencia, la batería debe mantener la cantidad eléctrica determinada.

- ALMACENAMIENTO DE BATERÍA

La batería debe almacenarse en el rango de temperatura estipulado en el libro de especificaciones del producto. Si ha superado los seis meses anteriores de almacenamiento prolongado, le sugerimos que lleve una carga adicional a la batería.

- GARANTÍA

El período de garantía de calidad es de 10 años. Si el producto se daña con el uso normal dentro de un año y no por razones externas, la fábrica lo reemplazará; Después de un año, si hay un problema de calidad con el producto, la fábrica proporcionará un servicio de garantía pagado y el cargo específico dependerá de la situación.

- OTRAS REACCIONES QUÍMICAS

Debido a que las baterías utilizan una reacción química, el rendimiento de la batería se deteriorará con el tiempo, incluso si se almacena durante un largo período de tiempo sin usarse. Además, si las diversas condiciones de uso, como carga, descarga, temperatura ambiente, etc., no se mantienen dentro de los rangos especificados, la vida útil de la batería puede acortarse o el dispositivo en el que se usa la batería puede dañarse debido a una fuga de electrolito. Si las baterías no pueden mantener la carga durante largos períodos de tiempo, incluso cuando están cargadas correctamente, esto puede indicar que es hora de cambiar la batería.